# Habasit Ficha de datos del producto



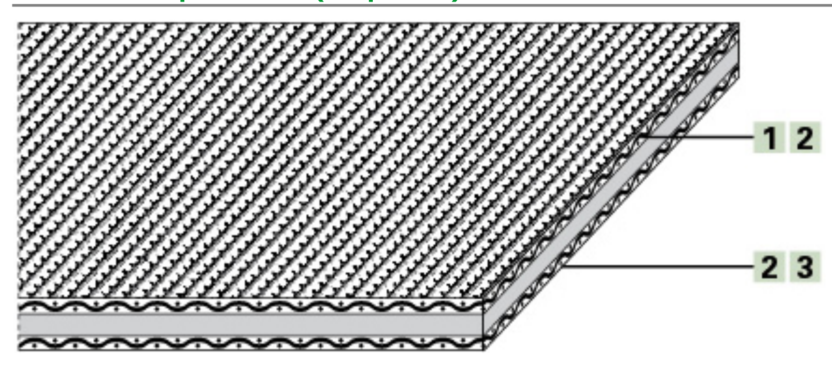
# MNI-8P




## Designación del producto

| | |
|---|---|
| **Grupo del producto:** | Cintas para máquinas (Hamid) |
| **Segmento industrial:** | Plegado; Transformado de papel; Fabricación y procesado de papel; Impresión de papel y acabado |
| **Aplicaciones de la correa:** | Banda plegadora; Cinta de máquina; Banda para transporte de papel |
| **Características especiales:** | Resistente a la abrasión; Agarre constante y suavemente positivo; Dimensionalmente estable; Flexibilidad en todas direcciones; Sin marcado |
| **Modo de utilización/transporte:** | Declinado; Horizontal; Inclinado; Vertical |

## Diseño del producto (ampliado)




## Construcción del producto/Diseño

| | | |
|---|---|---|
| 1 | **Lado de transporte (material):** | Tejido de Poliamida (PA) |
| 1 | **Lado de transporte (superficie):** | Tejido |
| 1 | **Lado de transporte (propiedad):** | No adhesivo |
| 1 | **Lado de transporte (color):** | Gris claro |
| 2 | **Capa de tracción (material):** | Tejido de poliamida (PA) / lámina de Hamid |
| | **Número de tejidos:** | 2 |
| 3 | **Cara de marcha/Lado de polea (material):** | Tejido de Poliamida (PA) |
| 3 | **Cara de marcha/Lado de polea (superficie):** | Tejido impregnado |
| 3 | **Cara de Marcha/Lado de Polea Superficie:** | Tejido impregnado |
| 3 | **Cara de marcha/Lado de polea (color):** | Negro |

## Características del producto

| | |
|---|---|
| **Mesa de apoyo:** | Sí (Only small belt load) |
| **Rodillos soporte:** | Sí |
| **Instalación de cinta cóncava:** | No |
| **Propiedades antiestáticas:** | Sí |

## Datos técnicos

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Grosor:** | 1.8 | mm. | *0.07* | *en.* |
| **Masa de la correa (peso de la correa):** | 1.65 | kg/m² | *0.34* | *lbs./sq.ft* |
| **Diámetro mínimo de la polea con y sin contraflexión:** | 25 | mm. | *1* | *en.* |
| **Carga para 1% de extensión (k1% estático) por unidad de ancho (Norma Habasit SOP3-155 / EN ISO21181):** | 8.5 | N/mm | *49* | *lbs./in* |
| **Fuerza de tracción para 1% de alargamiento después de la relajación (k1% después del rodaje) por unidad de ancho (Norma Habasit SOP3-155):** | 3.6 | N/mm | *21* | *lbs./in* |
| **Temperatura de funcionamiento admisible (continua):** | Min -20<br>Max 60 | °C<br>°C | *Min -4*<br>*Max 140* | *°F*<br>*°F* |
| **Coeficiente de fricción de la polea de accionamiento de acero:** | 0.25 | [-] | *0.25* | *[-]* |
| **Ancho de fabricación sin costuras:** | 1200 | mm. | *47* | *en.* |

Todos los datos son valores aproximados bajo condiciones climáticas standar: 23°C/73°F, 50% humedad relativa (DIN 50005/ISO 554) y están basados en el método de empalme Master.

## Datos tecnicos adicionales

| | |
|---|---|
| **Resistencia química:** | Link para acceder a la Información sobre Resistencia Química:<br>http://www.habasit.com/es/resistencia-productos-quimicos.htm<br><br>Para detalles adicionales, rogamos contacte con su representante Habasit local. |
| **Instrucciones de instalación y manejo:** | No reduzca por debajo de la tensión inicial (épsilon) ~ 0.3%.; Instale la banda floja y ténsela hasta que se deslice perfectamente aplicando toda la carga de banda. |
| **Limitaciones:** | dmin = 25 mm - si la velocidad de la banda es < 5 m/seg - dmin = 30 mm - si la velocidad de la banda es < 12 m/seg? o si la banda viene especificada por el constructor de la máquina - dmin = 40 mm - si la velocidad de la banda es > 12m/seg. Información para los fabricantes de maquinaria: El dmin depende del recorrido de la banda. Rogamos contacten con Habasit para el diseño de nuevas máquinas; No permita que los bordes de la banda estén en contacto con la instalación/máquina; Este producto no ha sido probado siguiendo los estándares ATEX (atmósferas con riesgo de explosión - regulación ATEX 95 o la normativa de la UE 94/9) y -por tanto- es tarea del usuario su análisis en el respectivo entorno. |

## Almacenamiento

For detailed information consult 'Storage and handling requirements for belts and machine tapes' or contact Habasit.
Proteja las bandas de la luz solar/radiación UV/polvo y suciedad. Almacene las bandas sobrantes en un lugar fresco y seco y, a ser posible, en su envoltura original.

## Leyenda

| | |
|---|---|
| | German federal institute for risk assessment (Bundesinstitut fuer Risikobewertung) |
| **EEC** | Comunidad Económica Europea |
| **EU** | Unión Europea (Directiva 2002/72/EC) |
| **FDA** | Administración de alimentos y medicamentos |
| **NA** | No disponible |
| **NAP** | No aplicable |
| **USDA** | Ministerio de Agricultura de los EE.UU. (Servicio de Inspección y Seguridad de los Alimentos - Washigton D.C.) |

## Exención de responsabilidad